

# 316L Si

## BARRETTE PER ACCIAI INOSSIDABILI

### SCHEDA TECNICA PRODOTTO

#### CLASSIFICAZIONE:

**AWS A 5.9:** ER 316LSi  
**EN ISO 14343-A:** W 19 12 3 LSi

#### PROPRIETA':

Barretta TIG idonea alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 316 e 316L o degli stabilizzati al Ti, del tipo AISI 316Ti, quando la temperatura di esercizio non superi i 400°C. Ottime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica.

Protezione: Argon puro.

#### COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	Mo %
<b>316L Si</b>	0.020	1.65	0.85	19.0	12.0	2.70

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C	FN	Gas
600	410	37	120	5-12	I1

#### POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

#### DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	Corrente di saldatura
								DC (-)

#### NOTE:

Nessuna