

**Robusto, il PROTIG 200 DC HF assicura delle saldature di alta qualità sugli acciai dolci ed inossidabili (TIG e MMA). Dimensionato per i tibisti, i caldaisti e i servizi di manutenzione, è dotato di un'interfaccia intuitiva che permette la regolazione dei parametri in tutta semplicità.**

## SALDATURA DC OTTIMIZZATA

- **TIG DC** : saldatura in corrente continua per materiali ferrosi.
- **TIG DC Pulsato** : limita l'aumento di temperatura dei pezzi da saldare.
- **SPOT** : puntatura rapida e precisa prima della saldatura di lamiere di spessore fine.
- **2 tipi di innesco** : HF senza contatto o LIFT a contatto per gli ambienti elettrosensibili.
- **3 possibilità di gestione del pulsante** : 2T, 4T e 4T LOG.
- **Rilevazione automatica della torcia** : comparabile con le torce a lamella (pulsante francese), doppio pulsante.
- **AIP** (*Adjust Ideal Position*) : aiuto al posizionamento della torcia prima della saldatura (*modalità 4T & 4T LOG*).

## SALDATURA MMA

- **MMA** : elettrodi basici e rutili (*fino a Ø 5 mm*).
- **MMA Pulsato** : sviluppato per la saldatura delle tubature/conduttori come per le posizioni di saldatura verticali montanti.

## INTERFACCIA ERGONOMICA



- **Pannello di controllo chiaro ed intuitivo.**
- **Regolazione rapida** dal pannello frontale :

- corrente calda / fredda
- frequenza di pulsazione
- durata dell'evanescenza (*downslope*)
- pre-gas / post-gas
- tempi di ascesa (*upslope*)
- corrente di saldatura

- **Visualizzazione corrente/tensione** durante e dopo la saldatura (*DMOS/QMOS*).
- **Memorizzazione** di 10 programmi per procedimento, per un guadagno di tempo nelle operazioni di saldatura regolari.

## CONCEZIONE ROBUSTA

- **Carrozzeria rinforzata** e piedini antichoc di protezione su tutti gli angoli della macchina.
- Leggero (*12 kg*), poco ingombrante e facile da spostare in loco.



## FORNITO CON



Porta-elettrodo  
2 m, 25 mm<sup>2</sup>

Pinza di massa  
2 m, 25 mm<sup>2</sup>

Torcia TIG26,  
4 m

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG EN 60974-1 (40°C)			MMA EN 60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	IA (60%)	X% (12 max)	100%	IA (60%)	X% (12 max)						
230V 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	■	■	115 A	20%	90 A	90 A	20%	65	35/50	42 x 21 x 35 cm	12	IP 21	7 kW / 7 kVA