

# EVOARC CS 78 B

## ELETTRODO BASICO

# EVOARC

### SCHEDA TECNICA PRODOTTO

#### CLASSIFICAZIONE:

**AWS A 5.1:** E 7018.1

**EN ISO:** 2560-A-E 42 4 B 4 2 H5

#### PROPRIETA':

Elettrodo di tipo basico con recupero del 110%.

Adatto per giunti tenaci e altamente resistenti alle cricche e alcuni acciai basso legati.

Saldatura senza formazione di pori.

#### ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Si	Mn	P	S
0,07	0,45	1,35	<0,02	<0,02

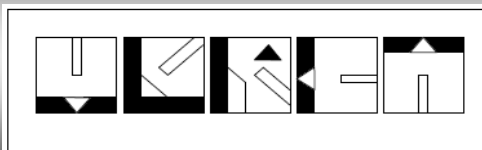
#### CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Yeld Strength (N/mm2)	Tensile Strength (N/mm2)	Elongation 5d (%)	Charpy V (J)
>450	>500	>22	-46°C - >47

#### TABELLA:

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente raccomandata (A)	Corrente Tipo (Pole+)	Pezzi	Peso (kg)
2.0	350	40-60	DC	140	2.1
2.5	350	60-90	DC	75	1.7
3.2	350	90-140	DC	50	1.7
3.2	450	90-140	DC	50	2.2
4.0	350	140-190	DC	30	1.6
4.0	450	140-190	DC	30	2.1
5.0	450	180-240	DC	21	2.2

#### CONDIZIONI DI IMPIEGO:



#### NOTE:

Nessuna

**T.W.S. SRL**

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com