

Il **MULTIWELD 160M** è un dispositivo semi-automatico monofase che combina i metodi di saldatura **MIG/MAG**, filo pieno e **MMA**. Un'interfaccia intuitiva integra gli schermi digitali offrendo regolazioni semplici e precise. Consigliato per la saldatura di acciai, inox e alluminio, il **MULTIWELD 160M** è ideale per le ferramenta e le officine di manutenzione.

MULTIPROCESSI

- **Saldatura MIG/MAG :**
 - filo acciaio e acciaio inossidabile : Ø 0.6 a 0.8 mm
 - filo alluminio e filo animato: Ø 0.8 a 1.0 mm
- **Saldatura MMA :** elettrodi basici e rutili (fino a Ø 3.2 mm).

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

- **Regolazione manuale della dinamica dell'arco.**
- **Aiuto alla saldatura :** la tabella sul frontale aiuta l'utilizzatore a regolare la tensione e il diametro del filo d'apporto a seconda dello spessore del materiale da saldare.

INTUITIVO

- **Schermo leggibile** anche con forte luminosità.
- **Interfaccia semplice** con tasti e manopole adatte alle mani inguantate per facilitare le regolazioni.

TRAINAFILO INTEGRATO

- Bobine filo compatibili : Ø 200 / 300 mm
- Trainafilo 2 rulli.
- Raccordo torcia Europeo che permette un montaggio/ smontaggio rapido.

PRERISCALDAMENTO GAS CO2 PURA

- Presa preinstallata (36 V AC - 4.2 A) per riscaldatore del gas in saldatura sotto CO2 pura (riscaldatore non incluso).
- Compatibile presa elettrica US (tipo A) e EURO (tipi C/E/F).

ROBUSTO

- Carrozzeria rinforzata.
- Ruote XL che conferiscono stabilità e manovrabilità.
- Supporto per bombole di gas fino a 4 m³.

ACCESSORI (OPZIONE)



Kit saldatura
per filo animato
041240



Scatola torcia
MB15
041226



Rullo tipo A

Acciaio	Ø 0.6 / 0.8	042339
Inox	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alluminio	Ø 0.8 / 1.0	041196
Filo animato	Ø 0.8 / 0.9	046856

Manometro

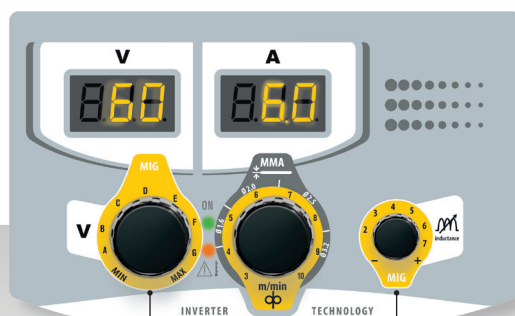


30 l/min
041622
041219
041646



Fornito con :

- Torcia MIG/MAG, raccordo europeo (150 A - 2.5 m)
- Morsetto di massa (2 m / 16 mm²)
- Pinza portaelettrodo e cavo (2 m / 16 mm²)



Tensione di saldatura

Dinamica dell'arco

MIG/MAG : Velocità d'avanzamento filo (3 > 10 m/min)
MMA : Intensità di saldatura

50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230V 1~	16	20 → 140	30 → 160	0.6 -	0.9 1.0	✓	✓	1.6 → 3.2	☞	3.0 -	0.8 1.0	95A @ 60% 75A @ 100%	59	77 x 79 x 47	34.2	IP 21	8 kVA