

**OT SI**  
**LEGA IN OTTONE**



**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE:**

**DIN 8513:** L-CuZn40  
**EN 1044:** CU 301

**PROPRIETA':**

La OtSi è una lega per brasatura composta da rame e zinco, con piccole percentuali di silicio. E' utilizzato per legare acciai, ghise, rame, nichel. Durante la brasatura è consigliato un adeguato flusso. Utilizzata in processi di brasatura a fiamma, induzione e a forno. Per l'alto contenuto di zinco si raccomanda di mantenere il ciclo di riscaldamento al minimo per la vaporizzazione. Utilizzata principalmente nel settore della costruzione di tubolari (radiatori, telai di biciclette, mobili metallici), nel settore del riscaldamento ecc.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

Intervallo di Fusione	Densità	Resistenza alla trazione
875 – 895°C	8,4 g. / cm <sup>3</sup>	40 Kg. / mm <sup>2</sup>

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:**

Si	Cu	Zn
0,2 – 0,4%	60,0%	Resto

**TABELLA:**

	Bacchette nude mm	Bacchette rivestite mm	Fili Ø
<b>Diametri</b>	Da 1,5 a 4,0	Da 1,5 a 4,0	Da 1,5 a 4,0 mm
<b>Lunghezza</b>	500/1000	500/1000	Bobine

**NOTE:**

Nessuna

**T.W.S. SRL**

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com