

EVOARC ST 308L-17

ELETTRODO INOSSIDABILE

EVOARC

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.4: E 308L-17
ISO: 3581-A-E 19 9 LR 12

PROPRIETA':

Elettrodo rutilico alto legato a bassissimo tenore di carbonio (ELC) per acciai al cromo-nichel non stabilizzati e stabilizzati tipo 18 Cr / 10 Ni con Titanio o Niobio. Ottima saldatura (AC / DC), scorrevolezza. Buon colpo e rimbalzo. Aspetto regolare, giunzione liscia e finemente increspata. Facile rimozione delle scorie. L'arco è del tipo "spray" che conferisce un aspetto finemente increspato con la tendenza ad essere concavo nelle posizioni.

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,8	0,55	18,5	10,5

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Yeld Strength (N/mm2)	Tensile Strength (N/mm2)	Elongation 5d (%)
>350	>520	>35

TABELLA:

Diametro	Lunghezza	Corrente raccomandata (A)	Corrente Tipo (Pole+)	Pezzi	Peso
1.6	300	25-30	AC/DC	210	1.6
2.0	300	30-50	AC/DC	145	1.8
2.5	300	50-75	AC/DC	100	1.8
3.2	350	75-110	AC/DC	55	2.0
4.0	350	110-150	AC/DC	35	2.0

CONDIZIONI DI IMPIEGO:



NOTE:

Nessuna

T.W.S. SRL

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tws-saldatura.com - www.tws-saldatura.com