

**EVOARC CS 6013**  
Elettrodo rutile universale

**EVOARC**

**SCHEDA TECNICA PRODOTTO**

**CLASSIFICAZIONE:**

**AWS A 5.1: E 6013**  
**EN ISO: 2560-A-E 42 A RC 1 1**

**PROPRIETA':**

Elettrodo di tipo rutile-cellulosa a rivestimento medio per applicazione universale e acciaio strutturale non legato. Buono per tutte le caratteristiche di saldatura in posizione, inclusa quella verticale verso il basso. Colpo e riaccensione automatici.

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:**

C	Si	Mn	P	S
0,07	0,35	0,35	<0,02	<0,02

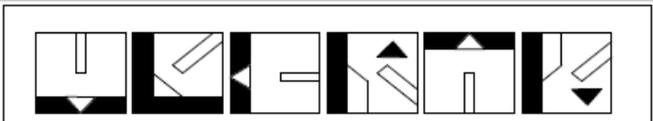
**CARATTERISTICHE MECCANICHE:**

Yeld Strength (N/mm2)	Tensile Strength (N/mm2)	Elongation 5d (%)	Charpy V (J)
>450	>500	>22	20°C - <47

**TABELLA:**

Diametro (mm)	Lunghezza (mm)	Corrente raccomandata (A)	Corrente Tipo (Pole+)	Pezzi	Peso (kg)
2.0	350	50-70	AC/DC	380	4.8
2.5	350	60-90	AC/DC	240	4.6
3.2	350	90-140	AC/DC	160	4.7
3.2	450	90-140	AC/DC	160	5.9
4.0	350	120-180	AC/DC	100	4.6
4.0	450	120-180	AC/DC	100	5.9
5.0	450	160-230	AC/DC	65	6.1

**CONDIZIONI DI IMPIEGO:**



**NOTE:**

Nessuna

**T.W.S. SRL**

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)  
Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com