

CUP 7

LEGA RAME FOSFORO



SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

DIN 8513: L – CuP7
EN 1044: CP 202
AWS A5.8-04: BCuP-2

PROPRIETA':

La CuP7 è una lega per brasatura rame-fosforo. E' una lega altamente fluida con ottima penetrazione. Ha una fusione intorno ai 730°C. Puo' essere utilizzata per legare rame-rame o rame e materiali di base (ad esempio a base di bronzi / ottoni). Utilizzabile senza flusso per brasature rame-rame, mentre per brasature con altri metalli utilizzare un flusso adeguato. Sconsigliato l'utilizzo su metalli ferrosi o leghe di nichel. Utilizzata in processi di brasatura a fiamma, induzione e a forno. Utilizzata principalmente nel settore della refrigerazione e condizionamento su tubi in rame e raccordi.

CARATTERISTICHE FISICHE:

Intervallo di Fusione	Densità	Carico di rottura
710 – 800°C	8,1 g. / cm ³	58 Kg. / mm ²

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

Cu	P
93%	7%

TABELLA:

	Bacchette nude mm	Fili Ø	Anelli	Preformati Paste e Polveri
Diametri	Da 0,5 a 4,0	Da 0,5 a 3,0 mm		
Lunghezza	500	Bobine		

NOTE:

Nessuna

T.W.S. SRL

Via Walter Tobagi, 28/6 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)

Tel. : +39 - 02 55302959 - Fax : +39 - 02 55306139 - info@tw-saldatura.com - www.tw-saldatura.com