

SG2

FILO PER ACCIAI AL CARBONIO

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.18: ER 70S-6
EN ISO 14341-A: G 42 2 M G3SI 1

PROPRIETA':

Filo pieno ramato usato per la saldatura sotto protezione di gas CO₂ o miscela di Ar/CO₂ di acciai al carbonio, acciai al manganese e similari anche a grano fine. Caratterizzato da elevato rendimento, buona operatività anche in posizione, eccellente estetica del cordone, bassa emissione di spruzzi e ridotta quantità di silicati. Può essere utilizzato su postazione automatizzate e robotizzate.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %
SG2	0.08	1.45	0.85

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C	KV J -30°C	HB	Gas
560	460	27	100	80	-	M21 C1

POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2G	2G	3G	3F	4G	5G	5G

DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	Corrente di saldatura
Parametri	30-100	60-200	80-300	120-380	150-420	225-550	DC (+)

NOTE:

Nessuna