

308L Si

BARRETTE PER ACCIAI INOSSIDABILI

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.9: ER 308LSi
EN ISO 14343-A: W 19 9 LSI

PROPRIETA':

Barretta TIG indicata per la saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 301, 304 e 304L o degli stabilizzati al Nb o Ti del tipo AISI 321 e 347, quando la temperatura di esercizio non superi i 400°C.
 Ottima resistenza alla corrosione intergranulare e tenacità alle basse temperature. Protezione: Argon puro.

COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %
308L Si	0.015	1.80	0.85	20.0	10.0

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C	FN	Gas
580	420	40	110	8-14	I1

POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	Corrente di saldatura
							DC (-)

NOTE:

Nessuna