

Questo TIG ad uso professionale è ideale per idraulici, caldaisti e servizi di manutenzione. Permette la saldatura d'acciaio, inox, e rame.

INTERFACCIA

Con tecnologia INVERTER, il TIG DC 168 è controllato da un microprocessore con un pannello di controllo digitale per semplificare la regolazione.

Potete memorizzare fino a 5 programmi.

TIG 168

✓ INNESCO

- 2 possibilità : - HF senza contatto
- LIFT per ambiente specifico

• Automatismo integrato : «Adjust Ideal Position»



Adjust
Ideal
Position

Il sistema aiuta a posizionare l'elettrodo prima dell'aumento di corrente. Una corrente a bassa intensità è rilasciata (10A), agendo come «fascio luminoso». (Disponibile soltanto in 4T e 4Tlog)

✓ 3 POSSIBILITÀ DI GESTIONE DEL PULSANTE

- 2 Tempi
- 4 Tempi
- 4 Tempi «LOG»: l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura (corrente calda oppure corrente fredda).

✓ 3 PROCESSI TIG

- **TIG «normale»:** Regolazione Pre-Gas / Rialzo della corrente / Intensità (1 o 2 livelli d'intensità possibili in modalità 4Tlog) / post-gas / evanescenza.
- **TIG Pulsato:**
 - Modalità Easy Pulse:** l'utente definisce la corrente media di saldatura e l'apparecchio gestisce automaticamente la frequenza, la corrente calda e la corrente fredda
 - Modalità normale:** l'operatore regola la corrente calda, la corrente fredda e la frequenza (da 0,2 HZ a 20 HZ).
- **Spot TIG:** permette di preparare i pezzi da saldare facendo dei punti per far tenere i pezzi durante la saldatura.



Dispositivo fornito con gli accessori –

ref.011410 :

- Torcia TIG SR17DB (4m)
- scatola di consumabili
- morsetti di massa (2m / ø 25mm²)
- porta elettrodo (2m / ø 25mm²)

Esiste in versione senza accessori

– ref.011427



Questa macchina è protetta contro picchi di tensione fino a 400V.

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	-	10-160A	10-160A	100A	21%	82V	35/50	14x30x37 / 9	6 kW 7.5 kVA