

Il **MULTIPEARL 200-4 XL** è un dispositivo multiprocesso monofase sinergico. **3 in 1**, questo **MIG-MAG** può anche effettuare operazioni in **MMA** e **TIG** con tutto il comfort delle tecnologie di ultima generazione.

3 in 1

Questo dispositivo associa 3 processi di saldatura con il comfort della tecnologia inverter e di uno schermo LCD.

• MIG-MAG

- Con il suo motore a 4 rulli, il Multipearl 200-4 XL può azionare bobine da \varnothing 200 e \varnothing 300 mm.
- Questo processo è regolabile in manuale o in sinergico.
- Le funzioni SPOT e DELAY sono disponibili.

• TIG

- È capace di saldare in TIG Lift corrente DC.
- Il Post Gas e il Downslope sono regolabili con il dispositivo grazie alla sua torcia TIG a connettore EURO.

• MMA

- È capace di saldare tutti i tipi di elettrodi rivestiti tranne Allumini e Cellulosici, fino a \varnothing 5mm.
- L'Hot Start e l'Arc Force sono regolabili dallo 0 al 100%.

3
in 1



Fornito con

morsetto di massa
con cavo da 2,50m

torcia MIG
250A da 3m

pinza portaelettrodo
e cavo da 2m



Opzioni

- torcia TIG SR17 DB - aria - 4m (046108)
- carrello 4 m² WELD 810 (037489)
- carrello 4 m² WELD 610 (040281)

SINERGIE IN MIG-MAG

- La regolazione della velocità del filo e della tensione è calcolata automaticamente registrando :
 - il tipo di filo e il suo diametro;
 - lo spessore da saldare;
 - il gas utilizzato ;
 - la posizione di saldatura.
- È possibile intervenire manualmente sulla velocità del filo e sulla lunghezza dell'arco per affinare le regolazioni.

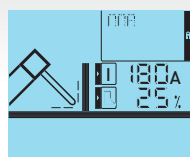
Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO ²	CO ²	Ar	Ar+CO ² 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
\varnothing possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	a terra	a terra	a terra	tutte	tutte

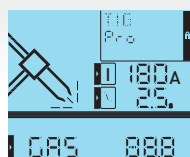
PUNTI DI FORZA

- Il suo schermo è stato appositamente sviluppato per permettere di visualizzare e di intervenire facilmente su ogni elemento.

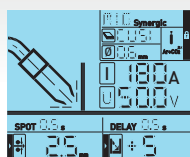
MMA



TIG Lift



MIG-MAG



PFC

- Il Power Factor Correction sfrutta al meglio la rete elettrica permettendo di risparmiare fino al 30% dell'energia.

FV

- Il Flexible Voltage permette il funzionamento su un'alimentazione da 85V a 265V.
- L'abbinamento delle sue due tecnologie gli permette di essere utilizzabile con prolunga da cantiere fino a 100m o su presa domestica, anche in uso intensivo.



- Testato in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400V, è adatto all'utilizzo con moto generatore grazie al Protec 400.

50/60hz	-AM-	MMA I ₂	TIG I ₂	min▷max	Ømm		200	300	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				IA (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	0.6	0.8	110A	150A 22%	25x55x44 / 20	7,5 kW 9 kVA	
230V 1~	16A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2			0.8		120A	200A 20%			