

TW 6013

ELETTRODO RUTILE UNIVERSALE

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

CLASSIFICAZIONE:

AWS A 5.1: E 6013
EN 499 : E 38 0 RC 11
ISO 2560: E 43.2 R 12

PROPRIETA':

Elettrodo rutile universale, salda in tutte le posizioni, fusione dolce e scoria facilmente asportabile. Indicato per costruzioni metalliche, lavori artigianali, carpenterie leggere e costruzioni di serbatoi e saldatura di tubazioni.

CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm (Mpa)	Re (Mpa)	A5 (%)	Resilienza KV J
510-580	>400	>22	+20°C >70 0°C >47 -20°C >28

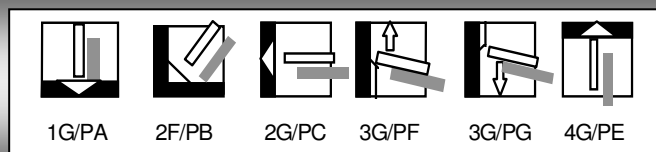
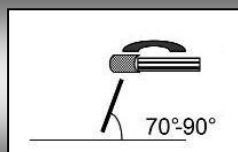
ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:

C	Si	Mn	S	P
<0,10	0,4	0,6	<0,025	<0,025

TABELLA:

Diametro	1,6	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
Lunghezza	300	300	300	350	450	450
Intensità	Amp 30	Amp 50	Amp 70	Amp 110	Amp 140	Amp 170

CONDIZIONI DI IMPIEGO:



NOTE:

Nessuna

T.W.S. SRL