

**AG 34**  
LEGA BASE ARGENTO SENZA CADMIO

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

**CLASSIFICAZIONE:**

**DIN 8513:** L – Ag34Sn  
**EN 1044:** AG 106

**PROPRIETA':**

La lega Ag34Sn ha un basso punto di fusione, senza cadmio; e una lega per brasatura base argento con buone caratteristiche. Può essere utilizzata per legare materiali ferrosi, non ferrosi e leghe simili, come acciaio, rame, leghe di rame, nichel, leghe di nichel. Durante la brasatura è consigliato un adeguato flusso. Impiegata in applicazioni dei settori automobilistico, elettrico, nell'industria dell'aria, del condizionamento e refrigerazione.

**CARATTERISTICHE FISICHE:**

Intervallo di Fusione	Densità	Resistenza alla trazione
630 – 730°C	9,0 g. / cm <sup>3</sup>	48 Kg. / mm <sup>2</sup>

**ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO:**

Ag	Sn	Cu	Zn
35%	2,5%	36%	27,5%

**TABELLA:**

	Bacchette nude mm	Bacchette rivestite mm	Fili Ø	Strisce spessore	Preformati Paste e Polveri
<b>Diametri</b>	Da 0,5 a 4,0	Da 0,5 a 4,0	Da 0,25 a 3,0 mm	Da 0,1 a 1 mm	
<b>Lunghezza</b>	500	500	Bobine	Larg. Da 1,5 a 65 mm	

**NOTE:**