

# 308L Si

## BARRETTE PER ACCIAI INOSSIDABILI

### SCHEDA TECNICA PRODOTTO

#### CLASSIFICAZIONE:

**AWS A 5.9:** ER 308LSi  
**EN ISO 14343-A:** W 19 9 LSI

#### PROPRIETA':

Barretta TIG indicata per la saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 301, 304 e 304L o degli stabilizzati al Nb o Ti del tipo AISI 321 e 347, quando la temperatura di esercizio non superi i 400°C.  
 Ottima resistenza alla corrosione intergranulare e tenacità alle basse temperature. Protezione: Argon puro.

#### COMPOSIZIONE CHIMICA:

	C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %
<b>308L Si</b>	0.015	1.80	0.85	20.0	10.0

#### CARATTERISTICHE MECCANICHE:

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C	FN	Gas
580	420	40	110	8-14	I1

#### POSIZIONI DI SALDATURA:



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G

#### DIAMETRI E PARAMETRI:

Diametri	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	Corrente di saldatura
							DC (-)

#### NOTE:

Nessuna