

**Il MULTIPEARL 200-2 è un dispositivo multiprocesso monofase sinergico. 3 in 1, questo MIG-MAG può anche effettuare operazioni in MMA e TIG con tutto il comfort delle tecnologie di ultima generazione.**

### 3 in 1

Questo dispositivo associa 3 processi di saldatura con il comfort della tecnologia inverter e di uno schermo LCD.

#### • MIG-MAG

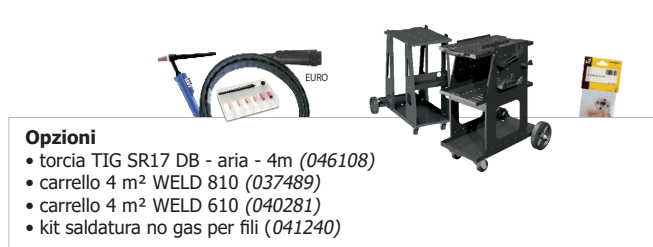
- Con il suo motore a 2 rulli, il Multipearl 200-2 può attivare bobine da  $\varnothing$  100 e  $\varnothing$  200 mm.
- Questo processo è regolabile in manuale o in sinergico.
- Le funzioni SPOT e DELAY sono disponibili.

#### • TIG

- È capace di saldare in TIG Lift corrente DC.
- Il Post Gas e il Downslope sono regolabili con il dispositivo grazie alla sua torcia TIG a connettore EURO.

#### • MMA

- È capace di saldare tutti i tipi di elettrodi rivestiti tranne Allumini e Cellulosici, fino a  $\varnothing$  5mm.
- L'Hot Start e l'Arc Force sono regolabili dallo 0 al 100%.



#### Opzioni

- torcia TIG SR17 DB - aria - 4m (046108)
- carrello 4 m<sup>2</sup> WELD 810 (037489)
- carrello 4 m<sup>2</sup> WELD 610 (040281)
- kit saldatura no gas per fili (041240)

## SINERGIE IN MIG-MAG

- La regolazione della velocità del filo e della tensione è calcolata automaticamente registrando :
  - il tipo di filo e il suo diametro;
  - lo spessore da saldare;
  - il gas utilizzato ;
  - la posizione di saldatura.

- È possibile intervenire manualmente sulla velocità del filo e sulla lunghezza dell'arco per affinare le regolazioni.

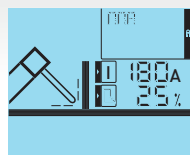
### Sinergie proposte :

Tipo di metallo	Fe	Fe	AlG 5	Inox	Filo pieno	CuSi 3	CuSi 8	CuAl	AlSi 5	AlSi 12
Processo	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG	MIG	MIG
Gas	Ar+CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar+CO <sup>2</sup> 2%	✗	Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
Ø possibile	0.6 - 0.8 - 1.0	0.6 - 0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.8 - 1.0	0.9 - 1.2	0.8	0.8 - 1.0	0.8	1.0	1.0
Posizioni di saldatura	tutte	tutte	tutte	tutte	tutte	a terra	a terra	a terra	tutte	tutte

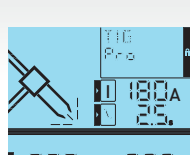
## PUNTI DI FORZA

- Il suo schermo è stato appositamente sviluppato per permettere di visualizzare e di intervenire facilmente su ogni elemento.

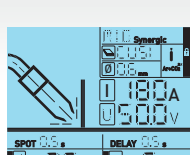
#### MMA



#### TIG Lift



#### MIG-MAG



- PFC** • Il Power Factor Correction sfrutta al meglio la rete elettrica permettendo di risparmiare fino al 30% dell'energia.

- FV** • Il Flexible Voltage permette il funzionamento su un'alimentazione da 85V a 265V.

- L'abbinamento delle sue due tecnologie gli permette di essere utilizzabile con prolunga da cantiere fino a 100m o su presa domestica, anche in uso intensivo.



- Testato in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400V, è adatto all'utilizzo con moto generatore grazie al Protec 400.

50/60hz	-AM-	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min▷max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					GAS	NO GAS				I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
110V 1~	32A	10-130A	10-180A	20-150A	0.6	0.9	✓	✓	➔	0.6	0.8	110A	150A 22%	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	13A	10-200A	10-200A	20-200A	1.0	1.2			⊕	0.8	0.8	120A	200A 20%		